



# FICHA TECNICA

## PASTA PARA SOLDAR FXN



### DESCRIPCIÓN:

Pasta para soldar FXN esta formulada con diferentes compuestos orgánicos e inorgánicos diseñada para facilitar el uso de soldaduras blandas base estaño, ayuda a penetrar de manera eficiente, dispersa y fija la soldadura entre el tubo y la conexión de cobre, bronce y latón, para instalaciones con tubería y conexiones ayudando a la eliminación de óxidos.

### PRESENTACIONES:

- Bote de 60 gr
- Bote de 100 gr
- Bote de 250 gr

### APLICACIONES:

- Cobre
- Latón
- Bronce
- Latón

### ESPECIFICACIONES:

Aspecto:	Densidad (g/ml):	Solubilidad al agua:	Viscosidad Brookfield:	Punto de fusión:	Punto de ebullición:
Blanco Nacar	0.950-1.000	100%	≥ 10 000 cP	75° C	100° C

### PRECAUCIONES:

No utilice este producto en sistemas electrónicos, No ingerir, Evite el contacto con los ojos, No mantenga contacto prolongado con la piel.  
**MANTENGÁSE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

### CARACTERÍSTICAS:

La Pasta para Soldar FXN (fundente) es BIODEGRADABLE y tiene alta solubilidad al agua; sirve para preparar la superficie del cobre, bronce o latón a utilizar cuando se aplica calor y rompe la tensión superficial para facilitar el corrimiento de la soldadura. La Pasta Para Soldar FXN prepara las superficies, economiza el consumo de soldadura, y ahorra la cantidad de lija a usar, no contiene productos químicos que pudieran dañar la salud del usuario ni al medio ambiente. Ayuda a eliminar el óxido del cobre. Al aplicarse genera una acción de limpieza. Evita que la soldadura se oxide, ayudando a que penetre uniformemente.

### INSTRUCCIONES:

1. Cortar la tubería de cobre con segueta fina o corta tubos.
2. Limpiar la rebaba generada por el corte, utilizando herramienta de limpieza o lija de media caña.
3. Revisar los diámetros de las conexiones y tubo de cobre, en caso de no coincidir utilizar lija.
4. Aplicar pasta para SOLDAR FXN uniformemente en tubería y conexión que se van a soldar.
5. Introducir la conexión en el tubo hasta que tope.
6. Aplicar calor mediante un soplete en la unión, realizando un calentamiento uniforme; aproximadamente de 10 a 12 segundos, tocar con la punta del cordón de soldadura FXN de su elección para revisar el punto de fusión.
7. Llegando al punto de fusión, colocar la soldadura FXN de su elección y aplicarla entre el tubo y la conexión de cobre aproximadamente en 1/4 parte del diámetro del tubo para que la soldadura fluya generando un anillo y un soldado perfecto.

### ALMACENAJE:

La vida útil del producto es de 2 años almacenado y bien cerrado. Manténgase en lugar seco y fresco a temperatura de 20° a 30° C.